Минобрнауки России

Бузулукский гуманитарно-технологический институт (филиал)

федерального государственного бюджетного образовательного учреждения

высшего образования

**«Оренбургский государственный университет»**

Кафедра технической эксплуатации и ремонта автомобилей

**Фонд**

**тестовых заданий**

по дисциплине «Единая система конструкторской документации и единая система технологической подготовки производства»

Уровень высшего образования

БАКАЛАВРИАТ

Направление подготовки

*23.03.03 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов*

(код и наименование направления подготовки)

*Сервис транспортных и технологических машин и оборудования (нефтегазодобыча)*

(наименование направленности (профиля) образовательной программы)

Тип образовательной программы

*Программа академического бакалавриата*

Квалификация

*Бакалавр*

Форма обучения

*Оочная*

Год набора 2016

Фонд тестовых заданий предназначен для контроля знаний обучающихся по направлению подготовки (специальности) *23.03.03 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов*  по дисциплине *«Единая система конструкторской документации и единая система технологической подготовки производства»*

Фонд тестовых заданий рассмотрен и утвержден на заседании кафедры технической эксплуатации и ремонта автомобилей

протокол № \_\_\_\_\_\_\_\_от "\_\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_г.

Первый заместитель директора по УР

Н.В. Хомякова

*подпись расшифровка подписи*

*Исполнитель:*

старший преподаватель В.В. Трунов

*должность подпись расшифровка подписи*

**Паспорт**

**фонда тестовых заданий**

Направление подготовки 23.03.03 - Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов

Дисциплине: Единая система конструкторской документации и Единая система технологической подготовки производства.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Контролируемые разделы (темы) дисциплины | Контролируемые компетенции  (или их части) | Кол-во тестовых заданий |
| 1 | Правила выполнения чертежей различных изделий | ПК-22 | 88 |
| 2 | Правила выполнения эксплуатационной и ремонтной документации | ПК-22 | 11 |
| 3 | Единая система технологической подготовки производства | ПК-22 | 60 |
| Всего: | |  | 159 |

**Методика проведения тестирования по дисциплине**

*(в рамках аттестационных мероприятий)*

Таблица №1

|  |  |
| --- | --- |
| Направление подготовки (профиль) | Контролируемые разделы  (в соответствии с ФГОС ВО) |
| Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов (Сервис транспортных и технологических машин и оборудования (нефтегазодобыча)) | 1-3 |

Таблица №2

|  |  |
| --- | --- |
| Параметры методики | |
| Количество оценок | две |
| Названия оценок | зачет, незачет |
| Пороги оценок | Менее 50% - незачёт  50%-100% - зачёт |
| Предел длительности всего контроля | 60 минут |
| Предел длительности ответа на каждый вопрос | 2 минуты |
| Последовательность выбора разделов | Последовательная |
| Последовательность выборки вопросов из каждого раздела | Случайная |
| Предлагаемое количество вопросов из одного контролируемого раздела | 1 раздел – 25 вопросов  2 раздел –5 вопросов  3 раздел – 20 вопросов |

**Раздел 1 Правила выполнения чертежей различных изделий**

1 Комплекс стандартов установленных норм и правила по разработке,   
оформлению и обращению конструкторской документации

**1 Единая система конструкторской документации (ЕСКД)**

2 конструкторская документация

3 стандарты конструкторской документации

2. Комплексу стандартов ЕСКД присвоен номер

1 «1»

2 **«2»**

3 «3»

3. Комплекс стандартов ЕСКД разбит на количество классификационные группы

1 «8»

2 «9»

**3 «10»**

4.Какой стандарт относится к первой классификационной группе ЕСКД:

1 ГОСТ 2. 312-80

2 ГОСТ 2. 001 -93

3 ***ГОСТ 2. 102 -68***

Основные положения

5. Что называется предметом или совокупностью предметов подлежащих   
изготовлению на предприятиях

**1 изделием**

2 продукция

3 продукт

6. Изделия, предназначенные для поставки потребителю –

**1 Изделия основного производства**

2 Изделия вспомогательного производства

3 Изделия дополнительного производства

7. Изделия, предназначенные для обеспечения собственных нужд

предприятия

1 Изделия основного производства

**2 Изделия вспомогательного производства**

3 Изделия дополнительного производства

8. Что не является изделием

1 детали;

2 сборочные единицы;

3 комплексы;

4 комплекты

**5 продукты**

9. Изделие, изготовленное из однородного материала без применения   
сборочных операций

**1 деталь**

2 готовое изделие

3 продукт

10. Изделие, составленные части которого соединены сборочных   
операций

**1 сборочные единицы**

2 изделие, выполненное сваркой

3 комплект

11. Два и более изделия, не соединённых сборочными операциями и

предназначенные для выполнения основных взаимосвязанных   
эксплуатационных функций

1 сборочные единицы

2 изделие, выполненное сваркой

**3 комплекс**

12. Два и более изделия не соединенных сборочными операциями и   
предназначенные для выполнения функций вспомогательного назначения –

1 сборочные единицы

**2 комплект**

3 комплекс

13. Графические и текстовые документы, которые в отдельности или совокупности определяют состав и устройство изделия и содержат все необходимые данные для его разработки, изготовления, контроля,   
эксплуатации, ремонта и утилизации -

**1 конструкторские документы**

2 чертежи

3 схемы

14. Документ, содержащий изображение детали и другие данные   
необходимые для изготовления и контроля

**1 чертеж детали**

2 сборочный чертеж

3 схема

15. Документ, содержащий изображение сборочной единицы и др.данные,   
необходимые для ее сборки и контроля

1 чертеж детали

**2 сборочный чертеж**

3 схема

16. Документ, определяющий конструкцию изделия, взаимодействие его составных частей и принцип работы

**1 чертеж общего вида**

2 теоретический чертеж

3 сборочный чертеж

17. Документ, определяющий теоретическую форму изделия и расположение   
составных частей

1 чертеж общего вид

**2 теоретический чертеж**

3 сборочный чертеж

18. Документ, содержащий упрощенное изображение детали с габаритными   
размерами

**1 габаритный чертеж**

2 чертеж детали

3 сборочный чертеж

19. Документ, содержащий данные, необходимые для выполнения электромонтажа изделия

1 схема

**2 электромонтажный чертеж**

3 схема электрическая

20. Документ, содержащий изображение изделия и данные, необходимые   
для его установки

**1 монтажный чертеж**

2 сборочный чертеж

3 габаритный чертеж

21. Документ, на котором показаны в виде условных изображений или   
обозначениях составные части изделия и связи между ними

**1 схема**

2 сборочный чертеж

3 эскиз

22. Документ, определяющий состав сборочной единицы, комплекса или комплекта

1 паспорт

**2 спецификация**

3 пояснительная записка

23. Документ, содержащий описание устройства и принципа действия разрабатываемого изделия, а также обоснование принятых при его разработке технических и технико-экономических решений-

1 паспорт

2 спецификация

**3 пояснительная записка**

24. Документ, содержащий требования к изделию, его изготовлению,   
контролю, приемке и поставке, которые нецелесообразно указывать в других   
конструкторских документах

**1 технические условия**

2 руководство

3 паспорт

25. Документ, содержащий технические данные, подлежащие проверке при испытании изделий, а также порядок и методы их контроля

**1 программа и методика испытаний**

2 проверочный документ

3 документ для проверки и испытания

26. Документы, предназначенные для использования при эксплуатации, обслуживании и ремонте изделия в процессе эксплуатации -

**1 эксплуатационные документы**

2 руководство

3 паспорт

27. Документы, содержащие данные для проведения ремонтных работ на специализированных предприятиях

**1 ремонтные документы**

2 эксплуатационные документы

3 руководство

28. Основные надписи располагают

**1 в правом нижнем углу конструкторских документов**

2 в левом нижнем углу конструкторских документов

З по середине конструкторского документа

29. Спецификацию на каждую сборочную единицу составляют

**1 на отдельных листах формата А4**

2 на свободном поле чертежа

3 на чертеже над основной надписью

30. На что не составляется спецификация

1 на каждую сборочную единицу,

2 комплекс

3 комплект

**4 деталь**

31. Что не включают в разделы спецификации

1 документация;

2 комплексы;

3 сборочные единицы;

4 детали;

5 стандартные изделия;

6 прочие изделия;

**7 ремонтные единицы**

8 материалы;

9 комплекты.

32. Какое изделие не записывают в раздел спецификации "Стандартные изделия":

1 применённые по межгосударственным стандартам;

2 применённые по государственным стандартам;

3 примененные по отраслевым стандартам;

**4 примененные по техническим условиям**

33. В раздел спецификации "Прочие изделия" вносят изделия,

примененные:

**1 по техническим условиям**

2 по стандартам

34. Контроль выполнения конструкторской документации в соответствии с нормами, требованиями и правилами, установленными нормативными документами

**1 нормоконтроль**

2 проверка

3 технический контроль

35. Каким этапом разработки конструкторской документации является   
нормоконтроль.

**1 завершающим**

2 первичным

3 промежуточным

36. Документы, содержащие данные о двух и более изделиях, обладающих общими конструктивными признаками при некоторых различиях между собой

**1 групповые конструкторские документы**

2 комплексы

3 комплекты

37. В чем различие между рабочим и групповым чертежами детали:

**1 таблицей исполнений**

2 изображением детали

3 расположением размеров

38. Конструкция одного из нескольких изделий, информация о которых содержится в одном групповом конструкторском документе

**1 исполнение изделия**

2 основные данные

3 эскиз изделия

39. Информация об исполнениях изделий, одинаковая для группы изделий и содержащаяся в одном конструкторском документе

**1 постоянные данные**

2 постоянные и переменные данные

3 переменные данные

40. Информация об исполнениях изделий, неодинаковая для группы изделий и содержащаяся в одном конструкторском документе

1 постоянные данные

2 постоянные и переменные данные

**3 переменные данные**

41. Где должна быть помещена таблица исполнений группового чертежа:

**1 на поле чертежа**

2 на отдельном листе

3 в приложении

42. Какое обозначение изделия соответствует второму исполнению

1 АБВГ 7б5481.021

**2 АБВГ 765481.021 - 01**

3 АБВГ 765481.021 - 02

Общие правила выполнения чертежей

43. Какие размеры соответствуют сторонам основного формата АО:

1 **(841\*11189)**

2 (594\*841)

3 (420\*594)

4 (297\*420)

5 (210\*297)

44. Какие размеры соответствуют сторонам основного формата А1:

1 **(841\*11189)**

2 (594\*841)

3 (420\*594)

4 (297\*420)

5 (210\*297)

45. Какие размеры соответствуют сторонам основного формата А2:

1 (841\*11189)

2 (594\*841)

3 **(420\*594)**

4 (297\*420)

5 (210\*297)

46. Какие размеры соответствуют сторонам основного формата АЗ:

1 (841\*11189)

2 (594\*841)

3 (420\*594)

**4 (297\*420)**

5 (210\*297)

47. Какие размеры соответствуют сторонам основного формата А4:

1 (841\*11189)

2 (594\*841)

3 (420\*594)

4 (297\*420)

5 **(210\*297)**

48. Какое обозначение формата не относится к основному:

1 А1

2 А2

3 АЗ

4 А4

**5 А4хЗ**

49. Какое обозначение формата не относится к дополнительному:

1 А2х2

2 АЗх4

3 **А4**

4 А4х3

50. Отношение размеров изображённого на чертеже предмета к его   
действительным размерам - это

**1 масштаб**

2 величина

3 коэффициент

51.Каких масштабов не существуют

1 масштабы уменьшения

2 натуральная величина

3 масштабы увеличения

**4 фиксированный масштаб**

52. Какой линией на чертежах изображается видимый контур изделия

1*Сплошная толстая*

2 Сплошная тонкая

3Сплошная волнистая

53. Какой линией на чертежах изображается линии размерные и выносные, линии штриховки, линии- выноски:

1 Сплошная толстая

2 **Сплошная тонкая**

3 Сплошная волнистая

54. Какой линией на чертежах изображаются линии обрыва деталей

1 Сплошная толстая

2 Сплошная тонкая

3 **Сплошная волнистая**

55. Какой линией на чертежах изображаются осевые и центровые линии

**1 Штрихпунктирная тонкая**



2 Штрихпунктирная утолщенная



3 Штрихпунктирная с двумя точками тонкая

56. Какой линией на чертежах изображаются линии, обозначающие   
поверхности, подлежащие термообработке и покрытию

1 Штрихпунктирная тонкая 

2 **Штрихпунктирная утолщенная**

3 Штрихпунктирная с двумя точками тонкая****

57. Какой линией на чертежах изображаются линии сгиба на развёртках

1 Штрихпунктирная тонкая

2 Штрихпунктирная утолщенная

**3 Штрихпунктирная с двумя точками тонкая **

58. Изображение обращённой к наблюдателю видимой части поверхности предмета

**1 вид**

2 плоскость

59. Какие устанавливаются виды, получаемые на основных плоскостях проекций

1 вид спереди (главный вид);

2 вид сверху;

3 вид слева;

4 вид справа;

5 вид снизу;

6 вид сзади;

7 **все перечисленные**

60. Изображение отдельного, узко ограниченного места на поверхности детали дающее полное представление — это

**1 местный вид**

2 выносной элемент

3 вид

61. Изображение фигуры, получающейся при мысленном рассечении предмета одной или несколькими плоскостями

**1 разрез**

2 вид

3 проекция

62. Разрезы разделяются, в зависимости от положения секущей плоскости относительно горизонтальной плоскости проекций на:

1 горизонтальные

2 вертикальные

3 наклонные

**4 все перечисленные**

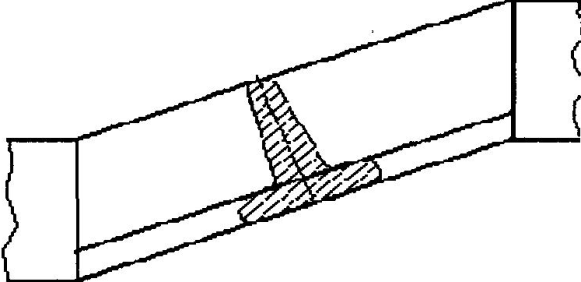
63. Укажите не существующий вид разреза:

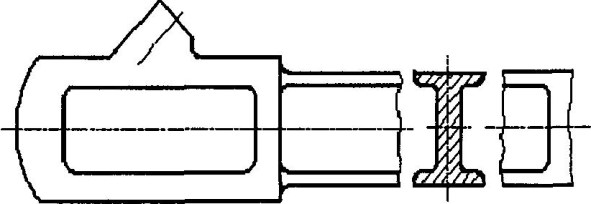
1 простые

2 сложные

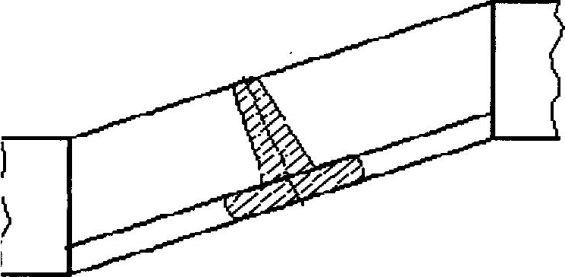
**3 кривые**

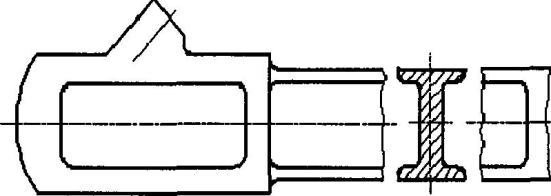
64. Укажите образец с вынесенным сечением

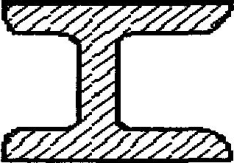
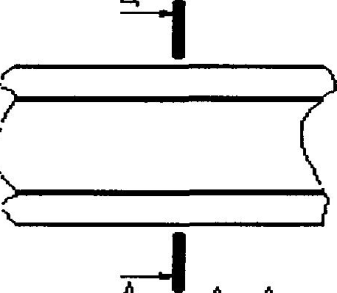
1 

**2 **

65. Укажите образец с наложенным сечением

**1** 

2 

3 

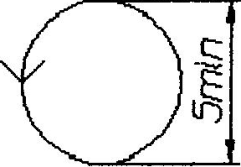
66. Дополнительное отдельное изображение (обычно увеличенное) какой-либо части предмета, требующей графического и других пояснений в   
отношении формы, размеров и иных данных-

**1 Выносной элемент**

2 чертёж

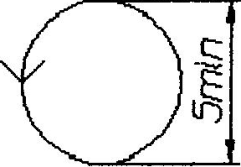
3 схема

67. Укажите условное графическое обозначение «повернуто» на чертежах

**1**

2

68. Укажите условное графическое обозначение «развернуто» на чертежах

1

2

69. Укажите графическое обозначение сечения металлических деталей на чертежах

1 

2 

3 

70. Укажите графическое обозначение сечения неметаллических деталей на чертежах

1 

**2** 

3 

71. Укажите графическое обозначение сечения деталей из стекла и других светопрозрачных деталей на чертежах

1 

2 

**3** 

72. Как не наносятся предельные отклонения на чертежах

1 *Н14,* h14

2 ± НТ14/2

**3 предел от - О, 02 до + О, 015**

4 + 0,015

- 0,02

73. Какой допуск не относится к допускам формы поверхности

1 допуск прямолинейности

**2 допуск плоскости**

3 допуск круглости

4 допуск цилиндричности

5 допуск профиля продольного сечения

б допуск плоскостности

74. Какой допуск не относится к допускам расположения поверхностей

1 допуск параллельности

2 допуск перпендикулярности

**3 допуск криволинейности**

4допуск соосности

5 допуск симметричности

75. Расставить знаки в соответствии с допусками:

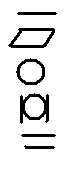
1 допуск прямолинейности

2 допуск плоскости

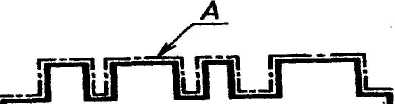
3 допуск круглости

4 допуск цилиндричности

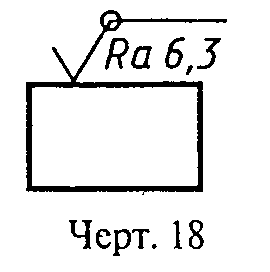
5 допуск профиля продольного сечения



76.Как наносятся на чертежи обозначения покрытия

**1**

**L |**

**2****

77. Как обозначается покрытие электролическое никелированное блестящее 12 микрон:

**1 Н612**

2 Окс. хим. ник.

3 Э12Н6

78. Какой вид резьбы не существует:

1 метрическая

2 трубная

3 трапецаидальная

4 упорная

**5 профильная**

79. Соотнесите условный знак обозначения резьбы на чертежах

|  |  |
| --- | --- |
| 1. метрическая | 1. M24xl.5-6g |
| 2. трубная цилиндрическая | 2. Gl"-A |
| 3. трубная коническая | 3. R 1 1/2 |
| 4. коническая дюймовая | 4. КЗ/4" |
| 5. трапецеидальная | 5. Тг40х7-7е | |
| 6. упорная | 6. S80xl0-7h | |

80.Технологический процесс неразъемного соединения твердых тел путем их местного сплавления называют

**1 сваркой**

2 наплавкой

3 сплав

81. Затвердевший после расплавления металл, соединяющий свариваемые детали

**1 сварной шов**

2 нитка

82. Каких видов сварных швы не существует

1 стыковые;

2 угловые;

3 тавровые;

4 внахлестку;

**5 накладные.**

83. Соотнесите условный знак обозначения сварного шва на чертежах

|  |  |
| --- | --- |
| 1 стыковые | 1 (С) |
| 2 угловые | 2 (У) |
| 3 тавровые | 3 (Т) |
| 4 внахлестку | 4 (Н) |

84. Соотнесите обозначения условных вспомогательных знаков швов сварных соединений на чертежах

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. Усиление шва снять | **1.** | |
| 2.Наплывы и неровности шва обработать с плавным переходом к основному металлу | **2.** | |
| 3. Шов выполнить при монтаже |  | |
| изделия, т.е. при установке его по монтажному чертежу на месте применения | | **3.** | |
| 4. Шов прерывистый или точечный с цепным расположением | | **4.** | |
| 5. Шов прерывистый или точечный с шахматным расположением | | **5.** | |
| 6. Шов по замкнутой линии | | **6.** | |

85. Несуществующий вид неразъемного соединения:

1 соединения сварные

2 соединения клепанные;

3 соединения паяные и клееные;

4 соединения, получаемые сшиванием;

5 соединения, получаемые при помощи металлических скобок;

**6 соединения резьбовые**

86. Соотнесите условное изображение соединений на чертежах получаемых

|  |  |
| --- | --- |
| 1 сваркой | **1 *А-А*** |
| 2 клепкой | 001 |
| 3 пайкой | 006 |
| 4 склеиванием | 007 |

7. Соотнесите условное изображение маркирования и клеймения изделий на чертежах

|  |  |
| --- | --- |
| 1 маркирование | 001 |
| 2 клеймение | 002 |

88. Где указывается вид покрытия изделия на чертежах

**1 в технических требованиях**

2 на свободном поле чертежа

3 в пояснительной записке

**Раздел 2 Правила выполнения эксплуатационной и ремонтной документации**

1 Документы, предназначенные для эксплуатации изделия и его ремонта при эксплуатации

**1 эксплуатационные документы**

2 ремонтные документы

3 технологические документы

2 Укажите не существующий вид эксплуатационного документа руководство по эксплуатации;

**1 технических паспорт;**

2 формуляр;

3 паспорт;

4 этикетка.

3 Документы на ремонт (капитальный, средний) предназначенью для подготовки ремонтного производства, ремонта и контроля отремонтированных изделий и их составных частей

**1 Ремонтные документы**

2 технологические документы

3 технический паспорт

4 Какой вид документа не относится к ремонтным документам

1 руководство по ремонту;

2 технические условия на ремонт;

**3 технических паспорт;**

4 чертежи ремонтные;

5 ведомость ЗИП на ремонт.

4 Чертежи, для выполнения ремонта конкретных видов техники с учетом специфики изделий и (или) ремонта

**1 чертежи ремонтные**

2 эксплуатационные документы

3 руководство по ремонту

5 Документ, на котором показаны в виде условных изображений или обозначениях составные части изделия и связи между ними -

**1 схема**

2 сборочный чертеж

3 габаритный чертёж

6 Указать не существующий вид схем:

1 электрические

2 гидравлические

3 пневманические

4 кинематические

7 Указать не существующий тип схем:

1 структурные;

2 функциональные;

3 принципиальные (полные);

4 соединений (монтажные);

5 подключения;

6 общие;

7 расположения;

**8 крепления;**

9 объединенные.

8 Соотнесите буквы обозначению видам схем

|  |  |
| --- | --- |
| 1. электрические | 1 (Э) |
| 2. гидравлические | 2. (Г) |
| 3. пневматические | **з. (Ш** |
| 4. газовые (кроме пневматических) | 4. (X) |
| 5. кинематические | 5. (К) |
| 6. вакуумные | 6. (В) |
| 7. оптические | 7. (Л) |
| 8. энергетические | 8. (Р) |
| 9. деления | 9. (Е) |
| 10. комбинированные | 10. (С) |

9 Соотнесите цифры обозначению типам схем:

|  |  |
| --- | --- |
| 1. структурные | 1 (1) |
| 2. функциональные | 2. (2) |
| 3. принципиальные (полные) | 3. (3) |
| 4. соединения(монтажные) | 4. (4) |
| 5. подключения | 5. (5) |
| 6. общие | 6. (6) |
| 7. расположение | 7. (7) |
| 8. объединенные | 8. (0) |

10 Укажите обозначение схемы гидравлической принципиальной (полной)

**1 АБВГ.ХХХХХХ.ХХХ ГЗ**

2 АБВГ.ХХХХХХ.ХХХ

3 ГС АБВГ.ХХХХХХ.ХХХ

11 Укажите обозначение схемы электрической функциональной

**1 АБВГ. ХХХХХХ.ХХХ Э2**

2 АБВГ. ХХХХХХ.ХХХ

3 ЭС АБВГ. ХХХХХХ.ХХХ

**Раздел 3 Единая система технологической подготовки производства (ЕСТПП)**

1 Система организации и управления технологической подготовкой производства, регламентированная государственными стандартами, обеспечивающих освоение и выпуск качественных изделий в минимальные сроки при минимальных трудовых и материальных затратах -

1 Единая система конструкторской документации

**2 Единая система технологической подготовки производства**

3 Единая система технологической документации

2 Совокупность мероприятий, обеспечивающих технологическую готовность производства

**1** **технологическая подготовка производства**

2 конструкторская подготовка производства

3 цеховая подготовка

3 Какими службами выполняется технологическая подготовка производства на предприятии

1 **отделами главного технолога, главного металлурга, а также технологическими бюро основных це­хов**

2 отделом главного механика, ремонтными мастерскими

3 отделом главного энергетика

4 Какой вид технологического процесса по методу выполнения соответствует коду 02, 03 по классификации OKTО?

1 Перемещение

**2 Технический контроль**

3 Испытания

4 Общего назначения

5 Допускается ли обозначение, присвоенное технологическому документу, использовать для обозначения другого документа?

1 Не регламентируется

2 Не допускается

3 Допускается

6 Все листы технологического документа, выполненного на нескольких листах, должны иметь...

1 Одинаковое обозначение

2 Разное обозначение

3 Оба варианта ответа верны

7 Какой вид технологического процесса по методу выполнения соответствует коду 21 по классификации OKTО?

1 Литье металлов и сплавов

2 Обработка давлением

3 Консервация и упаковывание

4 Испытания

8 Какой вид технологического процесса по методу выполнения соответствует коду 50, 51 по классификации OKTО?

1 Литье металлов и сплавов

2 Термообработка

3 Обработка резанием

4 Обработка давлением

9 После кода организации-разработчика и кода характеристики документации в кодовом обозначении технологической документации следует проставлять...

1 Точку с запятой

2 Тире

3 Точку

10 Для кодового обозначения технологической документации следует применять...

1 Арабские цифры от 0 до 9

2 Латинский алфавит

3 Арабский алфавит

4 Арабские цифры от 0 до 99

11 Какой вид документации соответствует коду 70 по классификации OKTО?

1 Ведомость применяемости

2 Технико-нормировочная карта

3 Ведомость операций

4 Технологическая ведомость

12 Какой вид документации соответствует коду 67 по классификации OKTО?

1 Карта наладки

2 Карта кодирования информации

3 Карта расчета информации

4 Операционная карта

13 Какой вид технологического процесса по методу выполнения соответствует коду 85 по классификации OKTО?

1 Пайка

2 Электромонтаж

3 Сборка

4 Сварка

14 Какой вид документации соответствует коду 75 по классификации OKTО?

1 Ведомость операций

2 Ведомость применяемости

3 Технологическая ведомость

4 Технико-нормировочная карта

15 Допускается изменять высоту строки в формах КУОД (карточка учета обозначений документации) с соответствующим уменьшением числа строк с 4,25 до...

1 9,5

2 10,5

3 8,5

16 Необходимость учета применяемости документации определяется...

1 Предприятием (организацией)

2 Оба варианта ответа верны

3 На отраслевом уровне

4 Нет правильного варианта ответа

17 Какой вид документации соответствует коду 25 по классификации OKTО?

1 Карта эскизов

2 Технологическая инструкция

3 Комплектовочная карта

4 Маршрутная карта

18 Какой вид документации соответствует коду 62 по классификации OKTО?

1 Карта кодирования информации

2 Карта расчета информации

3 Карта наладки

4 Операционная карта

19 Какой вид документации соответствует коду 30 по классификации OKTО?

1 Маршрутная карта

2 Технологическая инструкция

3 Карта эскизов

4 Комплектовочная карта

20 Какой вид технологического процесса по методу выполнения соответствует коду 88 по классификации OKTО?

1 Сварка

2 Электромонтаж

3 Сборка

4 Пайка

21 Какой вид технологического процесса по методу выполнения соответствует коду 06, 07 по классификации OKTО?

1 Общего назначения

2 Перемещение

3 Испытания

4 Технический контроль

22 Выберите правильное наименование графы формы ведомости операций, в которой указывается наименование операции:

1 Наименование операции

2 Код средств ТО

3 Наименование средств ТО

23 Выберите правильное наименование графы формы ведомости операций, в которой указывается номер (код) цеха, в котором выполняется операция:

1 Код, наименование операции

2 Опер.

3 Цех

4 Уч.

24 Исходя из какого интервала, следует выбирать размеры граф форм документов на технический контроль?

1 3,15 мм

2 4,25 мм

3 2,6 мм

25 ВОП (ведомость операций) должна применяться совместно с…

1 МК (маршрутная карта)

2 КТП (карта на технологические процессы)

3 Оба варианта ответа верны

26 Выберите правильное наименование графы формы ведомости операций, в которой указывается наименование операции:

1 Код средств ТО

2 Наименование операции

3 Наименование средств ТО

27 Допускается ли разработка ОК (операционная карта) на формах ВОП (ведомость операций)?

1 Не регламентируется законодательно

2 Не допускается

3 Допускается

28 При наличии графических иллюстраций к текстовым документам эти указания следует выполнять на…

1 Карте эскизов

2 Технологической инструкции

3 Титульном листе

29 Выберите правильный пример номера бланка форм документов, применяемым в условиях САПР:

1 "Форма 1 "

2 "Форма 1 САПР"

3 "САПР 1"

30 Какой код вида имеет карта эскизов?

1 КЭ

2 ЭС

3 КЭС

4 Э

31 К каким документам относят комплектовочную карту?

1 К документам специального назначения

2 К вспомогательным документам

3 К документам общего назначения

32 Какой код вида имеет ведомость технологических маршрутов?

1 ТХМ

2 ТМ

3 ВТМ

4 ТВ

33 К каким документам относят ведомость оснастки?

1 К документам специального назначения

2 К вспомогательным документам

3 К документам общего назначения

34 Какой код вида имеет ведомость сборки изделия?

1 СИ

2 ВС

3 ВСБ

4 ВСИ

35 К каким документам относят карту эскизов?

1 К документам специального назначения

2 К документам общего назначения

3 К вспомогательным документам

36 К каким документам относят карту технологического процесса?

1 К документам специального назначения

2 К документам общего назначения

3 К вспомогательным документам

37 К каким документам относят ведомость дефектации?

1 К вспомогательным документам

2 К документам общего назначения

3 К документам специального назначения

38 Какой код вида имеет ведомость стержней?

1 ВС

2 ВСТ

3 ВЕСТ

4 ВЕС

39 Какой код вида имеет ведомость дефектации?

1 ВДФ

2 ВД

3 ВЕД

40 Какой код вида имеет ведомость оборудования?

1 ОБ

2 ВО

3 ВОБ

41 К каким документам относят карту наладки?

1 К документам специального назначения

2 К документам общего назначения

3 К вспомогательным документам

42 К каким документам относят технико-нормировочную карту?

1 К вспомогательным документам

2 К документам специального назначения

3 К документам общего назначения

43 Какой код вида имеет ведомость технологических документов?

1 ВТД

2 ТД

3 ВТ

4 ВТЕХ

44 Какой код вида имеет ведомость деталей, изготовленных из отходов?

1 ВО

2 ВДИО

3 ВДО

4 ВИО

45 К каким документам относят операционную карту?

1 К документам общего назначения

2 К вспомогательным документам

3 К документам специального назначения

46 Какой код вида имеет маршрутная карта?

1 МК

2 КМ

3 МШК

4 МШ

47 Какой код вида имеет ведомость деталей (сборочных единиц) к типовому (групповому) технологическому процессу?

1 ВТО

2 ВТП

3 Оба варианта верны

48 К каким документам относят технологическую инструкцию?

1 К документам специального назначения

2 К вспомогательным документам

3 К документам общего назначения

49 Что означает цифра «1» в обозначении ГОСТ 3.1403-85 ЕСТД. Формы и правила оформления документов на технологические процессы и операции ковки и штамповки, согласно ГОСТ 3.1001-2011 Единая система технологической документации. Общие положения?

1 Номер группы стандартов

2 Категорию нормативного документа

3 Нет правильного варианта ответа

4 Класс стандартов

50 Что означает «ГОСТ» в обозначении ГОСТ 3.1403-85 ЕСТД. Формы и правила оформления документов на технологические процессы и операции ковки и штамповки, согласно ГОСТ 3.1001-2011 Единая система технологической документации. Общие положения?

1 Класс стандарта ЕСТД

2 Категорию нормативного документа

3 Шифр стандарта

51 Что означает цифра «4» в обозначении ГОСТ 3.1403-85 ЕСТД. Формы и правила оформления документов на технологические процессы и операции ковки и штамповки, согласно ГОСТ 3.1001-2011 Единая система технологической документации. Общие положения?

1 Нет правильного варианта ответа

2 Номер группы стандартов

3 Подкласс стандартов

4 Класс стандартов

52 Что означает цифра «3» в обозначении ГОСТ 3.1403-85 ЕСТД. Формы и правила оформления документов на технологические процессы и операции ковки и штамповки, согласно ГОСТ 3.1001-2011 Единая система технологической документации. Общие положения?

1 Нет правильного варианта ответа

2 Подкласс стандартов

3 Номер группы стандартов

4 Класс стандартов

53 Допускается ли в технологических документах указывать ссылки на стандарты организаций согласно ГОСТ 3.1001-2011 Единая система технологической документации. Общие положения?

1 Допускается при условии, что они однозначно определяют соответствующие требования к технологии

2 Допускается всегда

3 Указывают в обязательном порядке

4 Не допускается

54 Допускается ли в технологических документах указывать ссылки на другие технологические документы, стандарты и технические условия на материалы (вещества) согласно ГОСТ 3.1001-2011 Единая система технологической документации. Общие положения?

1 Не допускается

2 Допускается

3 Указывают в обязательном порядке

55 Что из перечисленного НЕЛЬЗЯ отнести к графическому документу согласно ГОСТ 3.1001-2011 Единая система технологической документации. Общие положения?

1 Нет правильного варианта ответа

2 Электронные модели изделия и его составных частей

3 Карту эскизов

4 Чертежи, схемы изделия и его составных частей

56 Кто решает вопрос о внесении в ранее разработанную технологическую документацию изменений, связанных с введением новых, пересмотренных и измененных стандартов ЕСТД согласно ГОСТ 3.1001-2011 Единая система технологической документации. Общие положения?

1 Организация - разработчик технологических документов

2 Любой из перечисленных

3 Держатель подлинников

57 Учитывают ли требования новых, пересмотренных и измененных стандартов ЕСТД при переиздании технологической документации (выпуске новых подлинников) и при передаче подлинников другой организации согласно ГОСТ 3.1001-2011 Единая система технологической документации. Общие положения?

1 Не учитывают

2 Учитывают в обязательном порядке

3 Рекомендуется учитывать

58 Кто устанавливает виды, комплектность и форму выполнения технологических документов согласно ГОСТ 3.1001-2011 Единая система технологической документации. Общие положения?

1 Всегда разработчик

2 Заказчик

3 Разработчик, если это не оговорено техническим заданием

59 Каким образом технологические документы и стандарты организаций, на которые приводят ссылки, передают другой организации согласно ГОСТ 3.1001-2011 Единая система технологической документации. Общие положения?

1 Вместе с комплектом технологических документов

2 С перечнем изменений

3 Без комплекта технологических документов

60 В какой форме выполняют технологические документы согласно ГОСТ 3.1001-2011 Единая система технологической документации. Общие положения?

1 Только в форме электронного документа

2 Оба варианта верны – в бумажной форме и (или) в форме электронного документа

3 Только в бумажной форме